



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017**  
**Pobočka 0600 - Brno**

# **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

**č. 204/C6/2020/060-050704**

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

## **BETON pevnostních tříd C12/15 a vyšší podle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018**

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb  
typ / varianta: třídy viz Příloha č. 1

výrobce:

**euro-floor brtnice s.r.o.**

IČO:	29307392
adresa:	Horní Město 5, 588 32 Brtnice
výrobna: adresa:	euro-floor brtnice s.r.o., Betonárna Třešť prac. č. 3621/3, k. ú. Třešť, 589 01 Třešť
zakázka:	Z060200034

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:
    - ČSN EN 206+A1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
    - ČSN P 73 2404+Z1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace
    - Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-050703 ze dne 10.08.2020, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 10. 08. 2020 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Brno, 10. srpna 2020



Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

## Příloha k certifikátu 204/C6/2020/060-050704

### Specifikace výrobku:

- **Betony třídy**

C12/15 X0 - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C16/20 X0 - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C20/25 X0, XC1 - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C25/30 X0, XC1-2, XF2 - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C30/37 X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S3(S4);

C35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S3(S4);

podle **ČSN EN 206+A1**

- **Betony třídy**

C12/15 X0 (F.1.1) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C16/20 X0, XC1-2 (F.1.1) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C20/25 X0, XC1-3 (F.1.1) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (F.1.1) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.1) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S3(S4);

C35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.1) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S3(S4);

podle **ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404+Z1 Tabulka F.1.1 s předpokládanou životností 50 let**

- **Betony třídy**

C12/15 X0 (F.1.2) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C16/20 X0 (F.1.2) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C20/25 X0, XC1 (F.1.2) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C25/30 X0, XC1-3, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (F.1.2) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S1(S2,S3,S4);

C30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S3(S4);

C35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - D<sub>max</sub>8(16) – S3(S4);

podle **ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404+Z1 Tabulka F.1.2 s předpokládanou životností 100 let**

- **Betony jsou vyráběny s konzistencí: S1 – S4**
- **Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: CI 0,40**
- **Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: D<sub>max</sub>16**
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb s výjimkou konstrukcí umístěných v prostředí XA2 a XA3 se síranovým působením.**

### Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- **Zpráva o vyhodnocení průkazných zkoušek betonu č. 060-050702, TZUS Praha, s.p. ze dne 09.06.2020**

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2020/060-050704.

Brno, 10. srpna 2020



  
Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204